



**TECNOLOGIE E MACCHINE
PER ZOOTECCIA E BIOGAS**



SAVECO®

SAVECO® offre soluzioni avanzate attraverso una gamma completa di macchine ed accessori per il trattamento dei reflui zootecnici e per gli scarti nella produzione del biogas.

SAVECO® sviluppa dei prodotti innovativi orientati al mercato, fabbricati industrialmente e destinati al mercato globale.

L'obiettivo di SAVECO® è fornire una gamma completa nel campo del trattamento dei reflui.

SAVECO® si impegna ad offrire il massimo grado possibile di qualità nei prodotti e servizi al prezzo più competitivo per raggiungere clienti in ogni parte del mondo attraverso la rete di distribuzione globale SAVECO®.



SEPCOM®



CHIOR®



WAM®



Allevamenti bovini



Il trattamento del letame negli allevamenti è un'applicazione chiave per la gamma SAVECO® negli allevamenti. L'esperienza di SAVECO® nelle tecnologie di separazione, agitazione e pompaggio deriva da questo settore specifico. La gamma di prodotti è stata completata nel tempo con pompe e agitatori che consentono a SAVECO® di fornire soluzioni altamente affidabili in tutte le fasi del trattamento del letame. Prodotti adatti a impieghi gravosi, una rete di distribuzione globale e un prezzo interessante fanno della gamma SAVECO® la soluzione ideale per ogni allevatore. Con migliaia di separatori installati negli allevamenti di tutto il mondo, SAVECO® è uno dei principali attori del mercato globale.

Allevamenti suini



Il gran numero di allevamenti di suini in tutto il mondo richiede una gamma di separatori specializzati per questo settore. Le particolari caratteristiche del letame suino hanno portato allo sviluppo di una macchina specifica per la gestione del liquame che offre grandi vantaggi in termini di affidabilità e facilità di manutenzione.




Impianti biogas



Per le migliaia di impianti di biogas operanti in tutto il mondo, SAVECO® offre tecnologie di prima classe per la separazione dei residui di fermentazione dai digestori anaerobici. Il trattamento di micro-filtrazione del digestato offre il massimo miglioramento nella fertirrigazione e nella complessa questione della distribuzione e del trattamento dei nutrienti. I prodotti riguardanti la miscelazione ed il pompaggio completano la gamma SAVECO® nel settore del biogas.



		 Allevamenti bovini	 Allevamenti suini	 Impianti biogas
SEPARAZIONE	SEPCOM® Horizontal			
	SEPCOM® Bedding			
	SEPCOM® Vertical			
SEPARAZIONE AVANZATA	MFT Micro-filter			
	PMF Micro-filtration Plant			
AGITATORI	CHIOR® SE			
POMPE	CHIOR® VPH			
	CHIOR® SPH			
	CHIOR® SPB			
TRASPORTATORI	WAM® SSC Farm			
BIOMASSA	WAM® TCB Bulk Biomass Digester Feeding Systems			



SEPARATORI SOLIDI-LIQUIDO

SEPCOM® Horizontal Separatore orizzontale

Il separatore a coclea SEPCOM® Horizontal, con la sua gamma di taglie configurazioni specializzate per le diverse applicazioni, consente di separare efficacemente i reflui bovini, suini e il digestato da biogas. Cuore della tecnologia sono la spira in tecnopolimero SINT® che migliora la pulizia del vaglio e il sistema brevettato di contropressione con diaframma in tecnopolimero SINT®, che assicura la formazione e il mantenimento del tappo di separato solido in uscita.

- Separazione dei solidi fino al 30% di DM (sostanza secca)
- Sistema di contropressione brevettato con diaframma in polimero SINT®
- Spira in tecnopolimero SINT® per una pulizia ottimale del vaglio

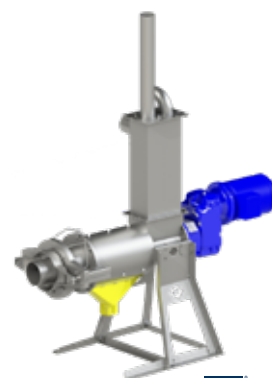




SEPCOM® Bedding Separatore per lettiera

Il separatore SEPCOM® Bedding è specializzato per il riutilizzo sicuro del separato solido come lettiera per animali da allevamento, a partire da letame bovino o da digestato di biogas. Il pressore pneumatico, combinato alla logica interna al pannello di controllo SAVECO®, garantisce il pieno controllo sulle performance della macchina e un separato solido con tenore di secco costante.

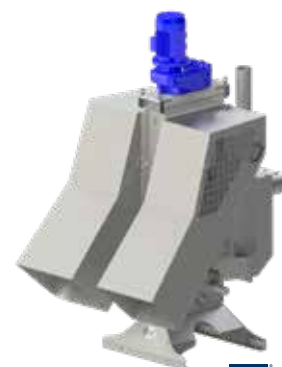
- Separato solido fino al 40% TS (sostanza secca)
- Sistema di contropressione pneumatico ad aria compressa per un tenore di secco costante
- Pannello di controllo del separatore



SEPCOM® Vertical Separatore verticale

Il separatore SEPCOM® Vertical è il separatore di fase solido-liquido ideale per liquami suini. Il design unico, costituito dalla doppia coclea in tecnopolimero e l'orientamento in verticale, garantisce una separazione efficiente senza perdita del tappo solido anche con liquami con basso tenore di secco.

- Ideale per liquami suini o con basso tenore di secco
- Design unico che consente il mantenimento del tappo solido
- Spire verticali in tecnopolimero SINT® per una migliore pulizia del vaglio





MICROFILTRI PER VALORIZZAZIONE DEL SEPARATO LIQUIDO

MFT Microfilto

Il microfilto MFT è la soluzione definitiva per migliorare la fase liquida del digestato da biogas e del letame di suini e bovini a valle del separatore principale. La velocità di rotazione dello strumento di centrifugazione, combinata con la spaziatura fine del filtro, migliora la qualità del liquido separato in termini di contenuto di particelle solide, ottenendo un liquido ricco di sostanze nutritive che può essere utilizzato per la fertirrigazione e come materiale di riempimento per il trattamento completo.

- Efficienza di filtrazione fino a 25 µm di distanza tra i filtri
- Concentrazione dei nutrienti nella fase liquida
- Razionalizzazione del liquido separato
- Bassi costi operativi





SISTEMI COMPATTI DI MICROFILTRAZIONE

PMF Impianto di microfiltrazione

L'impianto compatto di microfiltrazione PMF funziona come un sistema di separazione autonomo, composto da: microfiltro, serbatoio di stoccaggio, pompa di alimentazione, pannello di controllo e sensori di livello. L'impianto valorizza la fase liquida del digestato così come del refluo suino o zootecnico.

- Massima efficienza di microfiltrazione
- Non sono necessarie opere civili
- Ingombro ridotto



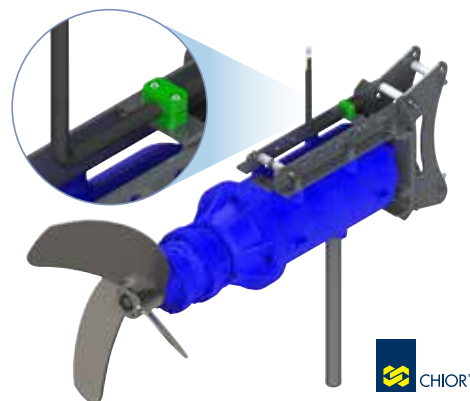


AGITATORI SOMMERGIBILI

CHIOR® SE Submersible Agitators

L'agitatore sommergibile CHIOR® SE è ideale per l'uso con il digestato, così come con il letame dei suini o del bestiame. Grazie ai diversi diametri delle eliche, è possibile ottenere un'efficienza ottimale in ogni caso, a seconda della velocità di rotazione. Il basso consumo energetico, la facilità di manutenzione grazie al concetto modulare e l'innovativo design dell'elica sono le caratteristiche principali degli agitatori sommergibili CHIOR® SE.

- Alta efficienza grazie all'innovativa forma dell'elica
- Diverse velocità e diametri dell'elica adatti a svariati campi di applicazione
- Sistema di supporto regolabile
- Basso consumo energetico
- Facile manutenzione



Disponibile versione
ATEX zona 2
per taglie 11 ~ 22 kW





SISTEMI DI ALIMENTAZIONE DIGESTORI BIOGAS

WAM® TCB Sistema di alimentazione a coclea per biomasse

TCB by WAM® is a versatile screw lift system for discharging of the solid fraction of biomass from the mixer / batcher and subsequent lifting and feeding of the material into the anaerobic digester in biogas plants.

- Sistema di trasporto a coclea verticale con struttura di supporto
- Coclee in acciaio ad alto spessore per impieghi gravosi
- Attacco standard per il miscelatore / tramoggia del batch





POMPE TRITURATRICI VERTICALI CON MOTORE ELETTRICO AD ALTE PRESTAZIONI

CHIOR® VPH Pompa trituratrice verticale con motore elettrico

CHIOR® VPH è una pompa trituratrice verticale a motore esterno progettata per il sollevamento e la triturazione di liquami zootecnici, digestato biogas e reflui industriali.

La struttura in acciaio inox e la trasmissione a bagno d'olio garantiscono una lunga durata. La struttura in ghisa o in acciaio inox del corpo pompa consente un'ampia gamma di applicazioni. La VPH è disponibile in due versioni, una versione standard (ST) e la versione MX con ugello di miscelazione incorporato per la miscelazione parziale del liquame. L'elevata efficienza di triturazione, anche in presenza di un elevato contenuto di solidi, è garantita dal sistema di triturazione a 3 punti. La pompa VPH è molto meno sensibile alle impurità, ma può implementare pressioni e portate molto più elevate grazie all'aspirazione dall'alto.

- Tubo di mandata dotato di ugelli di miscelazione regolabili verticalmente e orizzontalmente.
- Portata: 138 ~ 320 m³/h
- Diametro di mandata: 100 ~ 120 mm
- Materiale: Ghisa o acciaio inox 304L
- Potenza installata: 7,5 ~ 22 kW
- Prevalenza: fino a 22 m



VERSIONE ST

VERSIONE MX





POMPE TRITURATRICI SOMMERGIBILI

CHIOR® SPH Pompa tritratrice sommersibile per applicazioni intensive

Le pompe tritratrici sommersibili per applicazioni intensive CHIOR® SPH sono progettate per il sollevamento e la frantumazione di solidi grumosi o fibre nei liquami provenienti da allevamenti, digestato da biogas o effluenti industriali. La meccanica ad alta efficienza è il risultato di un innovativo sistema di aspirazione dall'alto che impedisce alla pompa di intasarsi anche in condizioni di lavoro difficili. Il triplo sistema di tritrazione consente di sminuzzare le sostanze grossolane, mentre il design compatto e gli ingombri ridotti garantiscono una facile movimentazione e installazione.

- Motore elettrico ad alta efficienza e basso consumo energetico
- Potenza installata: 11,0 ~ 18,5 kW
- Elevata efficienza di sollevamento grazie all'aspirazione dall'alto
- Efficiente sistema di tritrazione che impedisce l'intasamento
- Design a prova di perdite per una maggiore durata
- Facile manutenzione grazie al design modulare
- Montato su palo o autoportante
- Testata: fino a 19 m



CHIOR® SPB Pompa tritratrice sommersibile

Le pompe chopper sommersibili CHIOR® SPB sono progettate per la tritrazione e il sollevamento di liquami provenienti da allevamenti, digestato da biogas o acque reflue industriali contenenti solidi grumosi e fibrosi. La riduzione dimensionale altamente efficiente dei componenti fibrosi del materiale viene effettuata da un innovativo sistema di taglio che assicura un funzionamento ottimale della pompa anche in condizioni di lavoro difficili.

- Motore elettrico ad alta efficienza e basso consumo energetico
- Potenza installata: 2,2 ~ 7,5 kW
- Sistema di taglio innovativo ed efficiente che previene gli intasamenti
- Design a prova di perdite per una maggiore durata
- Facile manutenzione grazie al design modulare del gruppo di tritrazione
- Sistema di tritrazione autoregolante
- Montato su palo o su piantana in posizione verticale o orizzontale
- Testa: fino a 18 m





COCLEE SENZA ALBERO INTERNO

WAM® SSC Farm Coclee senza albero interno

I trasportatori a coclea senza albero SSC Farm sono utilizzati per la movimentazione di solidi separati nei settori dell'allevamento e del biogas. Il materiale viene trasportato delicatamente da una vite elicoidale senza albero per impieghi gravosi che scorre su un rivestimento a basso attrito e resistente all'usura nella vasca del trasportatore. I componenti sono realizzati in acciaio inox 304L. I modelli SSC Farm sono disponibili con diametri nominali di 200 mm e 1,5 kW e 350 mm e 2,0 kW di potenza.

- Facile accesso e pulizia
- Manutenzione ridotta
- I componenti modulari assicurano un facile adattamento alle diverse esigenze, dando vita a un trasportatore estremamente versatile per un'ampia varietà di materiali difficili da maneggiare.
- Alto grado di autopulizia





www.saveco-water.com

Settembre 2022 I dati di questo documento possono essere modificati a qualsiasi momento senza preavviso.

Questo documento è stato creato per la distribuzione nei paesi dell'Unione Europea.

